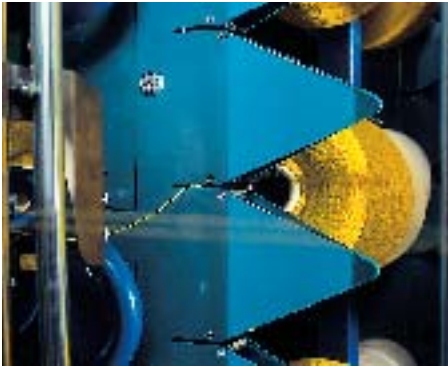


Creel Automation

Automation für mehr Produktivität



Produktivität und Bedieneraufwand hängen wesentlich vom Anlagekonzept ab. Der Partiewechsel spielt dabei eine zentrale und entscheidende Rolle. Mit der entsprechenden Automatisierung werden Stillstandszeiten wesentlich verkürzt, was die Wirtschaftlichkeit der Anlage erhöht. Durch die modulare Bauweise kann die Automatisierung auch dem jeweiligen Bedarf angepasst werden.



Automatische Schneidevorrichtung zur Reduktion von Stillstandszeiten

Ein Knopfdruck, und auf jeder Seite fährt ein Schneidewagen entlang. Dieser trennt

die Fäden zwischen Spulen und Spanner. Ist der Schneidevorgang abgeschlossen, fahren die Wagen wieder in Parkstellung.



Automatischer Wageneinzug für Zeiteinsparung und geringeren Aufwand

Das manuelle Ein- und Ausfahren der Spulenzüge erfordert einen gewissen zeitlichen und physischen Aufwand. Der automatische Wageneinzug erledigt diese

Schiebearbeit. Laufschiene und Kettenantrieb im Bodenbereich des Gatters sorgen für das Ausfahren der leeren Wagen und das Einfahren der Wagen mit den vollen Spulen bei richtiger Positionierung.



Automatische Knot- und Schneidevorrichtung für optimalen Partiewechsel

Soll der Partiewechsel schnell, optimal und mit minimalem Personalaufwand durchgeführt werden, ist die automatische Knot- und Schneidevorrichtung die richtige Lösung.

Die Spulentafeln werden automatisch in die richtige Position gefahren. Auf jeder Seite startet ein Wagen und trennt alle Fäden zwischen Spule und Spanner. Nach dem Wagenwechsel werden die Fadenenden der alten mit denjenigen der neuen Partie verknüpft. Die Knotgeschwindigkeit liegt bei zwei Fäden pro Sekunde.